

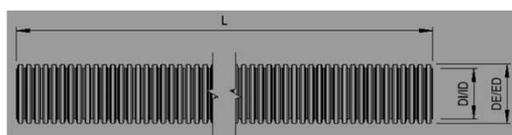
# SCHEDA TECNICA

## TUBO CORRUGATO DOPPIA PARETE PER GAS



Il **tubo corrugato** è prodotto in polietilene HD, il suo impiego è particolarmente adatto alla **protezione dei tubi in polietilene lisci gas**. I rotoli sono da ml 50 (Ø 200 è da ml 25).

### SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET



**Materiali** PE doppia parete

**Colori** 

### CARATTERISTICHE TECNICHE E RIFERIMENTI NORMATIVI

Diametro	Diametro esterno mm			Diametro interno mm		Altezza costola mm	Rotolo (mm)
	Min.	Max.	Prod.	Min	Prod.		
40	40,0	40,8	40,4	30	31,2	4,6	50
50	50,0	51,0	50,6	37	40,3	5,2	50
63	63,0	64,2	63,7	47	51,3	6,2	50
75	75,0	76,4	75,3	56	61,1	7,2	50
90	90,0	91,7	90,5	67	76,0	8,0	50
110	110,0	112,4	110,4	78	94,3	10,2	50
125	125,0	127,3	125,6	94	105,8	10,4	50
160	160,0	162,9	160,5	120	138,8	10,8	50
200	200,0	203,6	201,2	150	178,5	11,2	25

**CAMPO DI APPLICAZIONE:** il suo impiego è particolarmente adatto alla protezione dei cavi elettrici e telecomunicazioni.

**COLORE:** giallo esterno RAL 1018 e nero interno, questo colore caratterizza le tubazioni per inserimento tubi gas in PE, rendendoli maggiormente durevoli nel tempo in quanto presentano una maggior resistenza ai raggi ultravioletti pari a 110 kly/anno. Proprio per questi motivi il prodotto è garantito per 12 mesi dalla data di produzione.

**CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE:** è conforme alla norma CEI EN 61386 24 con resistenza allo schiacciamento maggiore a 450 newton applicando una forza verticale pari al 5 % del diametro medio interno. Presenta inoltre una resistenza termica da - 20 °C a + 60 ° C. Resistenza elettrica 100 Mohm e rigidità elettrica 800 KV/cm.

**PROVA D'URTO:** eseguita in conformità alla normativa sopra indicata, condizionando il provino a - 5 °C per 2 ore e facendogli cadere verticalmente un peso di Kg 5 (tipo pesante N) da una altezza variabile in funzione del diametro del tubo testato.

Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità né alcuna rivalsa. Skemi S.r.l. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso

# SCHEMA TECNICA

## TUBO CORRUGATO DOPPIA PARETE PER GAS



**PIEGATURA:** eseguita in conformità alla normativa CEI EN 61386, sia a temperatura ambiente sia a – 5 °C, con un raggio di curvatura pari almeno 10 volte il diametro nominale del tubo.

**MARCHIO CE :** il tubo corrugato viene prodotto in conformità alla Direttiva 2014/35/UE.

**MARCHIO REMADE:** certificato Nr 024D-RAPL-RMI conforme ai CAM Criteri Ambientali Minimi

### SCHEMA ORDINE PRODOTTO / PRODUCT ORDER SHEET

Codice	Prodotto	UM	Colore	Confezione	Bancale
CAVIDGAS-01	Cavidotto doppia parete per Gas 40 mm RT 50 m	m	Giallo	50	50
CAVIDGAS-02	Cavidotto doppia parete per Gas 50 mm RT 50 m	m	Giallo	50	50
CAVIDGAS-03	Cavidotto doppia parete per Gas 63 mm RT 50 m	m	Giallo	50	50
CAVIDGAS-04	Cavidotto doppia parete per Gas 75 mm RT 50 m	m	Giallo	50	50
CAVIDGAS-05	Cavidotto doppia parete per Gas 90 mm RT 50 m	m	Giallo	50	50
CAVIDGAS-06	Cavidotto doppia parete per Gas 110 mm RT 50 m	m	Giallo	50	50
CAVIDGAS-07	Cavidotto doppia parete per Gas 125 mm RT 50 m	m	Giallo	50	50

Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità né alcuna rivalsa. Skemi S.r.l. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso