

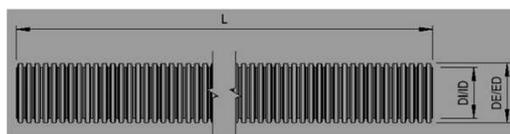
SCHEDA TECNICA

TUBO CORRUGATO DOPPIA PARETE SN8



Il tubo **corrugato SN8** è prodotto in polietilene HD, il suo impiego è particolarmente adatto alla **protezione dei cavi elettrici** e può essere utilizzato anche per **fognatura** essendo prodotto in classe SN 8 con la particolarità “rotoli da ml 50” (il \varnothing 200 è da ml 25).

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET



Materiali PE doppia parete

Colori ●

CARATTERISTICHE TECNICHE E RIFERIMENTI NORMATIVI

Diametro	Diametro esterno mm			Diametro interno mm		Altezza costola mm	Rotolo (mm)
	Min.	Max.	Prod.	Min	Prod.		
40	40,0	40,8	40,4	30	31,2	4,6	50
50	50,0	51,0	50,6	37	40,3	5,2	50
63	63,0	64,2	63,7	47	51,3	6,2	50
75	75,0	76,4	75,3	56	61,1	7,2	50
90	90,0	91,7	90,5	67	76,0	8,0	50
110	110,0	112,4	110,4	78	94,3	10,2	50
125	125,0	127,3	125,6	94	105,8	10,4	50
160	160,0	162,9	160,5	120	138,8	10,8	50
200	200,0	203,6	201,2	150	178,5	11,2	25

CAMPO DI APPLICAZIONE: il tubo corrugato è adatto per diverse applicazioni ed è consigliabile soprattutto per scavi critici, lavori gravosi in terreni accidentati come spesso capita di trovare in cantieri ferroviari e logistiche pesanti.

COLORE: esterno Nero RAL 9005 e arancione interno, resistenza ai raggi ultravioletti pari a 110 kly/anno. Proprio per questi motivi il prodotto è garantito per 12 mesi dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE: tubo in HDPE è conforme alla norma [CEI EN 61386- 24](#) con resistenza allo schiacciamento maggiore a 650 newton applicando una forza verticale pari al 5 % del diametro medio esterno. Per utilizzo fognatura è conforme alla norma [EN 13476-3:2009](#) con resistenza SN 8 applicando una forza verticale pari al 3 % del diametro medio interno. Presenta inoltre una resistenza termica da - 20 °C a + 60 ° C.

PROVA D'URTO: eseguita in conformità alla normativa [CEI EN 61386](#) per il cavidotto e [EN 13476](#) per la fognatura.

Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità né alcuna rivalsa. Skemi S.r.l. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso

SCHEMA TECNICA

TUBO CORRUGATO DOPPIA PARETE SN8



PIEGATURA: eseguita in conformità alla normativa CEI EN 61386, sia a temperatura ambiente sia a – 5 °C, con un raggio di curvatura pari almeno 10 volte il diametro nominale del tubo.

MARCHIO CE : il tubo corrugato viene prodotto in conformità alla Direttiva 2014/35/UE.

SCHEMA ORDINE PRODOTTO / PRODUCT ORDER SHEET

Codice	Prodotto	UM	Colore	Confezione	Bancale
CAVIDSN8-01	Cavidotto doppia parete SN8 90 mm RT 50 m	m	Nero	50	50
CAVIDSN8-02	Cavidotto doppia parete SN8 110 mm RT 50 m	m	Nero	50	50
CAVIDSN8-03	Cavidotto doppia parete SN8 125 mm RT 50 m	m	Nero	50	50
CAVIDSN8-04	Cavidotto doppia parete SN8 160 mm RT 50 m	m	Nero	50	50
CAVIDSN8-05	Cavidotto doppia parete SN8 200 mm RT 25 m	m	Nero	25	25

Le informazioni riportate nella presente corrispondono alle nostre attuali conoscenze. Da esse non possono derivare nostre responsabilità né alcuna rivalsa. Skemi S.r.l. si riserva il diritto di modificare caratteristiche tecniche e modelli senza obbligo di preavviso